

## Preparazione della superficie

Per garantire una prestazione ottimale duratura del prodotto è essenziale preparare adeguatamente le superfici di applicazione. I requisiti di preparazione della superficie variano a seconda delle condizioni iniziali del substrato, della gravosità dell'applicazione e della durata prevista. Una preparazione ottimale presenta una superficie completamente pulita e priva di contaminanti, rugosa con un profilo angolare tra i 75 ed i 125 µm. Questo tipo di preparazione viene generalmente ottenuta mediante pulizia iniziale seguita da trattamento abrasivo a livello di **Metallo bianco (Sa 3/SP5) o Metallo semi-bianco (Sa 2.5/SP10)** seguito dalla rimozione di tutti i residui abrasivi.

## Miscelazione

Per facilitare la miscelazione e l'applicazione, il materiale deve essere ad una temperatura compresa tra 21 °C e 32 °C.

Ogni kit contiene una quantità pre-misurata del prodotto. Se si desidera diluire ulteriormente il kit, rispettare il rapporto di miscelazione corretto.

Rapporto di miscelazione	Per peso
A : B	4 : 1

Posizionare il quantitativo necessario di Parte A e Parte B su una superficie pulita, asciutta e non porosa (solitamente di plastica) e iniziare a mescolare con l'utensile fornito con un movimento a forma di otto, raschiando periodicamente la superficie di miscelazione e l'utensile per assicurare che non rimangano residui non miscelati su queste superfici. Se si miscela meccanicamente, usare una lama del tipo "Jiffy" e mescolare a bassa velocità. Raschiare di tanto in tanto le pareti ed il fondo del contenitore, come pure la lama. Applicare immediatamente.

## Tempo di lavorazione - Minuti

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	
1,5 litri	54 min.	41 min.	28 min.	20 min.	La tabella definisce il tempo di lavorazione dell'ARC 858(E) dal momento in cui comincia la miscelazione.
5 litri	40 min.	30 min.	21 min.	12 min.	
16 litri	*	*	*	*	* Non miscelare l'intero kit in una volta sola a causa dei ristretti tempi di lavorazione

## Applicazione

ARC 858(E) viene generalmente applicato ad uno spessore tra 1,5 mm e 19 mm, tuttavia può essere applicato ad uno spessore minimo di 0,5 mm. La temperatura minima di applicazione è 10 °C. Utilizzando una cazzuola o l'applicatore di plastica, premere il materiale sulla superficie per bagnarla completamente. Una volta posizionato, il materiale può essere levigato utilizzando vari metodi. Completare sempre la fase di applicazione e di finitura secondo il livello desiderato, rimanendo nei tempi di lavorazione indicati. Per utilizzare la cartuccia da 940ml di ARC 858(E), e' necessario preriscaldarla fino a 50 C prima di inserirla nella pistola spruzzatrice SULZER MIXPAC®. Successivamente, occorre regolare l'aria compressa in modo da ottenere la quantità desiderata di materiale composito in uscita dall'ugello. Prima che l'ARC 858(E) raggiunga il livello di Carico leggero, è possibile ricoprirlo con uno qualsiasi dei materiali epossidici ARC, fatta eccezione per i rivestimenti a base di esteri vinilici ARC. Se è stato indurito a livello di "Carico Leggero" come indicato più avanti, la superficie deve essere irruvidita e devono essere rimossi tutti i residui abrasivi prima dell'applicazione dello strato successivo. Se la superficie non è stata in alcun modo contaminata, non sono necessarie altre procedure di preparazione prima del livello "Carico leggero".

Se necessario, è possibile lavorare l'ARC 858(E) con un utensile in carburo una volta raggiunto il livello "Carico leggero", come indicato di seguito. Altrimenti utilizzare un utensile diamantato o una smerigliatrice. In alcune applicazioni che richiedono un supporto maggiore, può essere utile, prima di preparare la superficie, saldare sulla superficie una rete metallica.

## Resa di copertura

Spessore	Dimensioni	Resa di copertura
750 µm	Cartuccia da 940 ml	1,25 m <sup>2</sup>
	1,5 litri	2,00 m <sup>2</sup>
	5 litri	6,67 m <sup>2</sup>
	16 litri	21,33 m <sup>2</sup>

## Tempi di reazione

	10 °C (+/-2°C)	16 °C (+/-2°C)	20 °C (+/-2°C)	25 °C (+/-2°C)	32 °C (+/-2°C)
Asciutto al tatto	3 ore	2 ore	1,5 ore	1 ora	0,5 ore
Carico leggero	4 ore	3 ore	2 ore	1,5 ore	1 ore
Piena resistenza meccanica	48 ore	36 ore	28 ore	20 ore	16 ore
Piena resistenza chimica	96 ore	72 ore	54 ore	36 ore	30 ore

Il livello di Piena resistenza chimica può essere ottenuto rapidamente mediante indurimento forzato. Per l'indurimento forzato, lasciare che il materiale sia asciutto al tatto, quindi riscaldarlo per 4 ore a 70 °C.

## Pulizia

Usare solventi industriali (acetone, xilolo, alcool, chetone metil-etilico) per pulire gli utensili subito dopo l'uso.

Una volta indurito, il materiale può essere tolto con trattamento abrasivo.

## Sicurezza

Prima di usare il prodotto, leggere le relative Norme di sicurezza (SDS - Safety Data Sheet) oppure controllare le Norme di sicurezza locali.

Se necessario, seguire le norme standard relative ad ambienti chiusi di lavoro.